

Centrum ciesielskie Speed-Cut w pełni sprostało potrzebom producenta

KONSTRUKCJE | Kompleksowe zaopatrzenie w materiały drzewne

Połączenie ciekawej oferty handlowej materiałów drzewnych z produkcją wiązarów, więźb i ścian z prefabrykatów wyznacza drogę rozwoju firmy Kudra & Spółka.

TEKST I FOT. Katarzyna Orlikowska

Dobłą koniunkturę na rynku budowlanym, zwłaszcza w obszarze konstrukcji drewnianych i prefabrykacji, potwierdza dynamiczny rozwój takich firm, jak Kudra & Spółka z Mierzyna k. Szczecina, która w woj. zachodniopomorskim jest jednym z większych producentów wiązarów dachowych i ścian w konstrukcji szkieletowej oraz wiodącym dostawcą drewna KVH, tarcicy budowlanej, drewna konstrukcyjnego suszonego i certyfikowanego C24 i C27, jak również deski podłogowej, deski tarasowej, łat, kontrłat, podbitek drewnianych, boazerii czy desek elewacyjnych. Firma od 17 lat jest także wyłącznym dystrybutorem produktów Stora Enso w woj. zachodniopomorskim.

– Miniony rok był chyba, jak dotąd, najlepszym w całej przeszło 20-letniej historii przedsiębiorstwa – mówi **Krzysztof Kudra**, młody właściciel firmy. – Naszym wąskim gardłem jest obecnie... ograniczona powierzchnia zakładu i w związku z tym brak miejsca do magazynowania wszystkich produktów, zarówno handlowych, jak i produkcyjnych, dlatego w tym roku rozpoczniemy budowę nowej hali produkcyjnej o powierzchni około 2500 m². Ta inwestycja łączy się również z rozwojem parku maszyn – kupimy dwa stoły motylkowe do produkcji prefabrykowanych ścian oraz drugą maszynę firmy Hundegger, która pozwoli nam na rozwinięcie mocy produkcyjnych w aspekcie wiązarów i więźby dachowej.

Wiązary dachowe w technologii MiTek®

Kudra & Spółka słynie w okolicy z produkcji wysokiej jakości wiązarów dachowych. Projektuje i wykonuje nawet najbardziej skomplikowane konstrukcje w technologii płytek kolczastych firmy MiTek®. Łączniki te równomiernie przejmują obciążenie z jednego elementu i przenoszą je na stykający się z nim drugi element. Ponieważ dzięki technologii płytek MiTek® unika się koncentracji naprężeń, często występujących przy połączeniach gwoździowych i klejonych, w wielu przypadkach możliwe jest uzyskanie połączeń tak mocnych jak sama tarcica. W ten sposób na projekt większy wpływ ma wytrzymałość samego materiału konstrukcyjnego – tarcicy, niż minimalnych jego odcinków odpowiednich do połączeń. Kolejną zaletą, wynikającą ze sposobu działania płytek łącznikowych MiTek®, jest fakt, że z uwagi na przenoszenie obciążenia przez wiele zintegrowanych kolców, na wytrzymałość nie wpływają w niekorzystny sposób małe miejscowe wady drewna.

– Nasi inżynierowie – konstruktorzy w oparciu o specjalistyczny program, którym jest RoofCon/TrussCon, tworzą projekty oraz obliczenia, po czym przesyłają pliki maszynowe do centrum ciesielskiego Speed-Cut firmy Hundegger – przedstawia szczegóły produkcji wiązarów **Krzysztof Kudra**. – Następnie elementy konstrukcji obrabiane są na maszynie Speed-Cut i łączone płytkami kolczastymi. Łączenie odbywa się za pomocą maszyn prasujących, które wprasowują płytki kolczaste w węzły,



Pliki maszynowe są przesyłane z działu konstrukcyjnego do centrum ciesielskiego Speed-Cut firmy Hundegger.

łącząc elementy konstrukcji w jedną płaszczyznę i gwarantując niezmienną wytrzymałość. Dzięki technologii MiTek® tworzymy wiązary o rozpiętości nawet do 30 m.

Do produkcji prefabrykowanej konstrukcji dachu w Kudra & Spółka wykorzystuje się wyłącznie certyfikowany surowiec C24, który m.in. w 100 proc. zapobiega pękaniu płyt gipsowo-kartonowych, co często powodowane jest wysychaniem drewna mokrego (w przypadku więźby tradycyjnej).

Czas potrzebny do montażu wiązarów waha się w zależności od powierzchni dachu od 1 do 3 dni, co w porównaniu z montażem tradycyjnej więźby dachowej, zajmującym przeciętnie od 7 do 10 dni, daje dużą oszczędność czasu.

– Powstające w naszej fabryce wiązary, a więc prefabrykowana konstrukcja

Na maszynie można obrabiać elementy o przekrojach od 20 x 40 do 160 x 450 mm.



REKLAMA

Przesiewacz do peletu, wydajność ok. 15 t/h	Masywna prasa wiatrakowa HESS, długość robocza 6200 mm	Separatory magnetyczne SMB	Układ kondensacji spalin SRE Opcon Group. W ciągłej eksploatacji, rok prod. 2011.
SPRZEDAM MASZYNY			
tel. 501 338 455, e-mail: adamw@lso.pl			
Automatyczna linia do klejenia płyty meblowej Kallesoe	Szlifierka Costa KAWA CT 1350, rok 2002, szer. 1350 mm, walec skrawający, walec gumowy, trzwick.	Formatyzerko - czopiarka, 2011 r., wymiary obr. elementów: dt. 210 - 2500 mm, gr. 8- 80 mm, jedynie 420 mth.	

QSGS Technology PROGRAM ARMOTH® ITC
INDYWIDUALNA TECHNOLOGIA CIĘCIA

Zapraszamy na targi **LIGNA 27** - 31.05.2019 r., Hannover, hala 27 stoisko B47

1 MASZYNY
2 SZKOLENIA WSPÓLPRACA
3 PROFESJONALNE PIŁY
4 SERWIS MASZYN
5 PROFESJONALNY SERWIS PIŁ

ZŁOTY MEDAL 2016
ZŁOTY MEDAL 2015

Program Indywidualnej Technologii Cięcia Drewna umożliwia Klientom obniżenie kosztów funkcjonowania oraz podniesienie konkurencyjności własnej firmy.

PRODUCENT PIŁ TAŚMOWYCH DO DREWNA I METALU
QSGS TECHNOLOGY, ul. Łużycka 4, 07-410 Ostrołęka, POLSKA
+48 29 764 43 15, fax + 48 29 769 43 86 info@armoth.eu, orders@armoth.eu



Obrabiany materiał może być podawany i odbierany ręcznie lub za pomocą niezależnie sterowanych systemów transportowych.

dachu obniża koszty budowy – podkreśla rozmówca. – *Bardzo duże oszczędności zapewnia wykorzystanie pasa dolnego więźarów jako konstrukcji stropu, bez względu na to, czy planujemy poddasze użytkowe czy nie. Ponadto w przypadku więźarów zapotrzebowanie na drewno jest o około 30 proc. mniejsze niż w przypadku klasycznej więźby. No i więźary dachowe są stosunkowo lekkie. Dzięki temu nie obciążają konstrukcji całego obiektu, co pozwala na zastosowanie lżejszych fundamentów czy ścian.*

Zoptymalizowana obróbka dzięki centrum Speed-Cut

Sercem produkcji więźarów jest wspomniane centrum ciesielskie Speed-Cut SC1 firmy Hundegger, zaprojektowane z myślą o produkcji konstrukcji ramowych oraz więźarów w technologii płyt kolczastych. Maszyna umożliwia szybkie i precyzyjne cięcie elementów z drewna, jak również wiercenie, frezowanie, szczelinowanie, znakowanie, opisywa-

nie w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Można obrabiać przekroje drewna od 20 x 40 mm do 160 x 450 mm (opcja 200 x 450 mm) przy dowolnej długości.

Maszyna Speed-Cut jest wyposażona w dwa niezależnie pracujące systemy transportowe, co umożliwia wyjątkowo szybką obróbkę drewna, a tym samym bardzo krótkie czasy pozycjonowania, bez konieczności wykonywania przezbrajania czy ustawiania. Dzięki funkcji optymalizacji długości można produkować więcej elementów z długich belek.

– *Bez Speed-Cut nie wyobrażam sobie produkcji więźarów – maszyna ta pracuje w naszej firmie od dwóch lat, praktycznie non stop na dwie zmiany i sprawdza się bez zastrzeżeń* – podkreśla Krzysztof Kudra.

Obrabiany materiał może być podawany i odbierany ręcznie lub za pomocą niezależnie sterowanych systemów transportowych. Speed-Cut umożliwia także precyzyjną obróbkę pakietów elementów. W standardzie maszyna wyposażona jest w agregat uzbrojony w piłę tarczową, któ-

KUDRA & SPÓŁKA



– *Historia naszej firmy rozpoczęła się od punktu handlowego założonego przez mojego ojca, dlatego też pewnie handel jest obecnie trzonem naszej działalności* – mówi Krzysztof Kudra.

ry może obracać się w zakresie od 0 do 360 stopni i pochylać do 45 stopni. Druga jednostka obróbcza może być wyposażona w maksymalnie trzy narzędzia pozwalające na wykonywanie wielu rodzajów operacji. Wykonywanie frezem palcowym ozdobnych zakończeń krokwi, obróbka profilowa pakietu elementów czy wiercenie „ślepe”, jak i przelotowe nie stanowią dla tej maszyny żadnego problemu.

W planach rozwój produkcji i działu handlowego

Choć wielkość produkcji więźarów w firmie Krzysztofa Kudry szacowana jest na średnio jeden dach dziennie, to ten obszar działalności firmy stanowi zaledwie 20-25 proc. obrotów przedsiębiorstwa. Pozostałe 75-80 proc. stanowi handel drewnem i materiałami drzewnymi.

– *Historia firmy rozpoczęła się od punktu handlowego założonego przez mojego ojca i dlatego też pewnie handel jest trzonem naszej działalności* – mówi Krzysztof Kudra. – *Średnio dziennie kupujemy i sprzedajemy około 50 m² tarcicy i innych produktów. W 80 proc. materiał sprowadzamy ze szwedzkich tartaków, ale też z Niemiec i z Polski. Mamy wielu klientów hurtowych, cieśli czy producentów domów, którzy kupują u nas tarcicę suchą struganą, a więc C24. Wygrywamy tym, że cały materiał mamy na miejscu. A do tego nasza oferta jest bardzo bogata. Ale oprócz handlu rozwijamy także produkcję. W najbliższych tygodniach zakupimy program do projektowania firmy Dietrich's do tworzenia więźb prefabrykowanych i wówczas ruszymy z produkcją już nie tylko więźarów, ale także więźb dachowych. Mam nadzieję, że w nowej hali, w ciągu dwóch lat uda się uruchomić produkcję, co będzie kolejnym dużym krokiem w rozwoju naszego przedsiębiorstwa.*



Dzięki technologii MiTek® producent może tworzyć więźary o rozpiętości nawet do 30 m.



REKLAMA

HUNDEGGER ROBOT-Solo SENSACJA OD 200.000 EUR!



Mój Hundegger i ja!
Never change
a winning team!

Linia ciesielska HUNDEGGER ROBOT-Solo

Trudno uwierzyć, ale to prawda. Hundegger wraz z zaawansowanymi możliwościami obróbczymi prezentują sensację w cenie od 200.000 EUR. Np. obróbki 6-osiowe wraz z magazynkiem na 21 narzędzi. Skorzystaj z niewiarygodnych możliwości obróbczych przy małym zapotrzebowaniu na miejsce w hali i szybkiej amortyzacji inwestycji.

- Obróbki ze wszystkich 6 stron elementu w jednym przebiegu roboczym
- Nieograniczone możliwości obróbcze dzięki 6-osiowemu ramieniu robota
- Najwyższa precyzja dzięki opatentowanemu systemowi pomiaru HMC
- Przekroje elementów do 650 x 300 mm

LIGNA
HANNOVER MESSE
27/31.05.2019
Pawilon 13 • Stoisko C10



Innowacje dla
budownictwa z drewna



Kudra & Spółka jest jednym z wiodących w woj. zachodniopomorskim dostawców drewna KVH, tarcicy budowlanej, drewna C24 i C27, i wielu innych drewnianych materiałów konstrukcyjnych.

