

› DATEN & FAKTEN

HUNDEGGER

Gründung: 1978
Standort: Hawangen/DE
Geschäftsführer: Hans Hundegger, Hans Schillmeier, Otto Nothelfer
Produkte: Abbundmaschinen, Portalbearbeitungszentren, Zuschnittautomaten, Hobelmaschinen

Sechs Achsen

Alle sechs Bauteilseiten in einem Durchlauf

Eine Sechs-Achs-Abbundmaschine wird Hundegger, Hawangen/DE, zur Dach + Holz International in Köln vom 24. bis 27. Februar präsentieren. Daneben werden die Fertigungslinie für Profil-Holz-Elemente, das stehende Montagepult und ein voll-automatischer Platten-Bearbeitungsautomat vorgestellt.

Neu ist bei der K2-Robot-Maschine die Sechsaachs-Bearbeitung, ein Aggregat mit fünf Freiheitsgraden und einem automatischen Werkzeugwechsler mit 16 Werkzeugplätzen. Die Positionierwagen bilden die 6. Achse (X-Achse). Somit werden sämtliche Bearbeitungen ohne Einschränkung an allen sechs Bauteilseiten in einem Durchlauf ausgeführt.

Die Anlage basiert auf dem mehr als 1250 Mal gebauten K2-Zweihandsystem, welches im Februar 2009 von den Mitgliedern des europäischen High-Tech-Abbund-Verbandes zum besten Maschinenkonzept für den Bauholz-Abbund ernannt wurde. Sie besteht aus den bewährten Ein- und Ausfördersystemen, den zwei intelligenten Positionierwagen (Greif- und Führungswagen) sowie der bis ins Detail ausgereiften Steuerung.

Holzquerschnitte von 20 mm mal 50 mm bis 300 mm mal 450 mm (Option 625 mm oder 1250 mm) bei beliebigen Längen (ab 0,8 m Rohholzlänge) werden präzise bearbeitet. „Besonders punktet die K2-Robot mit hoher Flexibilität bei geringem Platzbedarf und geringen Investitionskosten. Damit ist diese hochflexible Abbundmaschine besonders interessant für kleine Betriebe mit geringer Jahres-Abbundmenge, welche jedoch auf die Vielfalt der Bearbeitungsmöglichkeiten und Präzision nicht verzichten möchten“ heißt es bei Hundegger. Die Datenübernahme von allen

handelsüblichen Abbund- und Holzbau-CAD-Programmen ist damit auch möglich.

Profil-Holz-Elemente

Zur Messe wird ebenfalls eine neue Fertigungslinie für Profil-Holz-Elemente vorgestellt. Zur Herstellung der Elemente werden 24 mm Seitenwarenbretter mit Aluminium-Rillenstiften zu Profil-Holz-Elementen verbunden. Die massiven, hochfesten und vielfältig einsetzbaren Elemente können mit geringem Aufwand in Dicken von 8 cm bis 25 cm und bis zu 1,2 m Breite und beliebiger Länge gefertigt werden. Die sägerauen Seitenbretter werden ohne Hobelverluste in der Brettstärke seitlich mit einem Profil versehen. „Das ermöglicht es, schon mit geringer Brettqualität ohne zusätzlichen Aufwand eine Sichtoberfläche zu erzeugen“ macht man bei Hundegger deutlich.

Das Profil, welches an die Längskanten der Bretter gefräst wird, gibt dem Element eine relativ fein strukturierte, gerillte Oberfläche. Um die größtmögliche Tragfähigkeit der Elemente zu erreichen, werden die Bretter entsprechend einem zur Maschine gehörenden Programm automatisch so gekappt, dass die Lamellenstöße aus statischer Hinsicht optimal verteilt sind.

Diese Anlage produziert mit einem Maschinenbediener in 1 m²/min Profil-Holz-Element in Sichtqualität. Die massiven Holzelemente eignen



Massive Holzelemente von Hundegger eignen sich für Decken und Dächer



Man kann sich auf eine Live-Präsentation freuen: auch die vollautomatische Abbundmaschine K2i wird zur Dach + Holz in Köln gezeigt



Gleichzeitige Wandmontage durch zwei Personen am Montagepult von Hundegger

sich vor allem für den Einsatz bei Decken und Dächern.

Montagepult zur stehenden Wandmontage

Mit dieser Anlage können Holzständerwände bei geringem Platzbedarf komplett, ohne Wenden der Wandelemente, von zwei Personen gleichzeitig auf beiden Seiten montiert werden. „Auf einer Grundfläche von 2,5 mal 13 m und Investitionskosten von 20.000 € ist eine schnelle und flexible Fertigung möglich.“

Durch die stehende Montage der Wände kann zum Beispiel von hinten genagelt oder geklamert und gleichzeitig vorne die Dämmung eingelegt und die Beplankung aufgelegt werden“ erklärt Hundegger-Inhaber Hans Hundegger. „Die Anlage ist in der Länge beliebig erweiterbar.“

Plattenbearbeitungs-Automat

Die Speed-Panel-Maschine SPM2 ist zur vollautomatischen Bearbeitung von Massivholz- OSB-Span- Sperrholz- Gipskarton- Faserzement- und Holzweichfaserplatten. Die Anlage ist für Kleinformatplatten 1300 mm mal 3200 mm oder Großformatplatten 2600 mm mal 6000 mm geeignet. Massivholzplatten bis 40 mm Dicke und Holzweichfaserplatten bis 120 mm Dicke werden vollautomatisch formatiert, computergesteuert gesägt, gefräst, gebohrt und beschriftet. Die Platten können als ganzes Paket auf den Hubtisch im Aufgabebereich aufgesetzt werden. Die Vereinzlung und der Einzug der Platten erfolgen vollautomatisch durch das Einzugsystem.

Mit dem Optimierungs- und Nestingprogramm werden die Platten optimal aufgeteilt und

der Verschnitt minimiert. „Die Schnittfolge wird komplett selbstständig berechnet, optimiert und gesteuert, sodass die Maschine völlig mannos arbeitet“ heißt es bei Hundegger.

Weitere Anlagen auf der Messe

„Außerdem zeigen wir auf unserem Messestand in Halle 7 die bewährten Basismaschinen für den Holzbau, die vollautomatische Abbundmaschine K2i und den Zuschnittautomaten SC3 namens Speed-Cut in Betrieb“ informiert Hundegger-Marketingleiter Dietmar Widmann. „Die Speed-Cut-Maschine hat zwei unabhängig voneinander arbeitende Fördersysteme. Dies ermöglicht eine schnelle und präzise Holzhandhabung und somit kurze Durchlaufzeiten ohne Rüsten und Einstellen.“



Zur Dach + Holz International präsentiert Hundegger die neue K2-Robot



Wird in Köln vorgeführt die Speed-Panel-Maschine SPM2 zur vollautomatischen Plattenbearbeitung



... bei Klein- und Großformatplatten