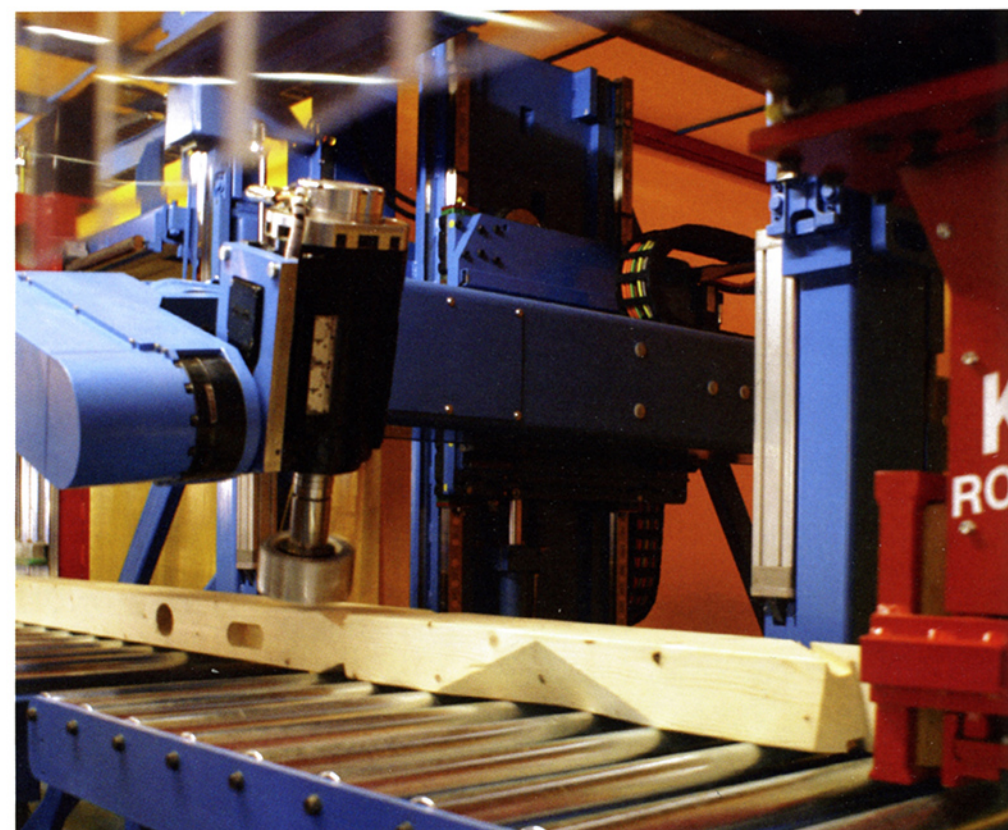
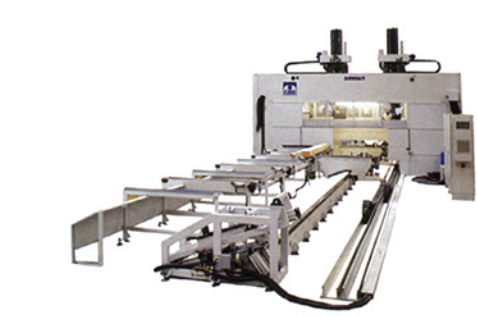
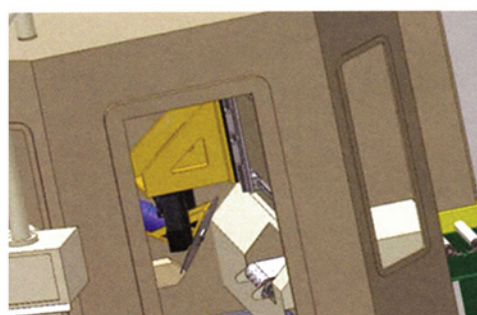


**Toutes les tailles**



Avec un nombre sans cesse croissant de centres de taille de charpente installés en France, dont plus de 530 de marque Hundegger, on pourrait croire le marché saturé et les fabricants de machines plus occupés à penser à leur reconversion qu'au lancement de nouveaux produits. Il n'en est rien. Porté par le développement de la construction bois, qui a permis à plus d'une entreprise de traverser la crise du bâtiment avec moins de difficultés que dans d'autres domaines, l'investissement dans l'automatisation de la taille de charpentes ne s'est jamais aussi bien porté. De plus en plus d'ateliers s'équipent, avec des besoins variés. Les uns veulent un outil polyvalent, les autres attendent avant

tout de la performance sur un usage simple et répétitif, quand ce n'est pas la conjonction des deux, au service d'un sur-mesure industriel que permettent les plus puissantes installations. À côté des options techniques choisies par les leaders du secteur, de nouvelles solutions sont apparues : systèmes variés d'entraînement des bois, agrégats d'usinage sur cinq axes avec changeurs d'outils inspirés des centres d'usinage de menuiserie, machines plus compactes. La gamme des possibilités de taille est toujours plus large, depuis la simple découpe rapide d'ossatures jusqu'aux travaux les plus complexes, secondés par les incessants progrès de l'électronique et de l'informatique. • Ap

Hundegger

**K2i Robot**

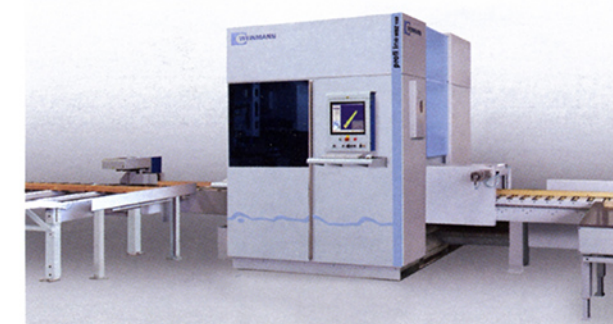
Après le lancement l'an dernier de la K2 Robot, Hundegger innove encore avec une K2i équipée de l'agrégat cinq axes avec changeur d'outil de la Robot. Cette "K2i-Robot" comprend cette fois deux agrégats, un de sciage et un de taille. Elle s'appuie sur le système bien connu à deux chariots à pince de positionnement et de maintien de la pièce de bois qui a fait la réputation de la marque et qui a été désigné en février 2009, par les membres de l'association High-Tech-Abund, comme le meilleur concept de machine pour le taillage du bois de construction. La machine hérite de la nouveauté de l'usinage sur 6 axes, l'agrégat de taille possède 5 degrés de liberté et les wagons de positionnement constituent le 6ème axe. Ainsi tous les usinages peuvent être réalisés sans restriction sur les 6 côtés en un seul passage, sans retournement et l'ensemble bénéficie de la rapidité d'exécution de la K2i. « Avec la Robot, nous avons dé-



montré notre maîtrise du changement d'outil. Maintenant nous passons à la vitesse supérieure en proposant une solution polyvalente, destinée à une production industrielle ou semi-industrielle. Ce qui ne nous empêche pas d'être toujours performants sur la taille des ossatures et des charpentes simples avec la Speed-Cut SC3, toujours très demandée et qui va équiper trois nouveaux lycées prochainement », déclare Jean-Claude Schimpf, responsable d'Hundegger France.

Homag

**WBZ**



Le centre d'usinage pour charpentes WBZ a été spécialement conçu pour les besoins des charpentiers, de la construction bois et de la construction de structures à ossatures bois. Sa structure modulaire permet d'équiper la machine selon les besoins spécifiques de chacun et leur évolution. Pour la coupe, par exemple, il est possible de démarrer avec une machine de base économique et l'équiper progressivement jusqu'à une installation flexible d'usinage de charpentes. Ce système permet de démarrer avec un budget réduit. Le WBZ 110 est la machine de base. Cette scie se charge de la découpe précise et automatique des poutres, montants, lisses supérieures et inférieures. La version intermédiaire WBZ 130 se charge en plus des opérations de fraisage et de perçage. Avec le niveau d'équipement supérieur, la WBZ 160, le changeur d'outils à 12 positions offre des possibilités d'usinage variées, optimise l'utilisation du WBZ et permet d'élargir son champ d'application.

**MACH Diffusion**  
Machine pour la construction ossature bois  
**Nouveau !**  
Combiné Table de relevage / Poste de bardage  
Cet équipement permet de passer un panneau de la position horizontale à verticale puis de poser le bardage ergonomiquement par descente du panneau en fosse.

**Productivité et amélioration des conditions de travail**

**Machine compacte V4**  
Utilisation par 1 seul opérateur.  
Cadrage et clouage de l'ossature  
Couture des panneaux de contreventement par clouage ou agrafage automatisé.  
Transfert CAO et pose liteaux.

Et aussi :  
> Table de montage  
> Table papillon  
> Table de relevage  
> Table de transfert  
> Rack de stockage

Fabrication française

22 avenue de l'Epi - 77540 - ROZAY EN BRIE Tél:09.64.12.33.64 - mach-diffusion@orange.fr - www.mach-diffusion.fr